

## TEMALAC FD 20

**POPIS** Rychleschnoucí jednosložkový polomatná jednovrstvá alkydová antikoroziční barva.

**CHARAKTERISTIKA  
A DOPORUČENÉ  
POUŽITÍ**

- ◆ Používá se jako polomatná jednovrstvá barva na ocelové povrchy.
- ◆ Výborné aplikační vlastnosti.
- ◆ Vhodná pro lakovny s rychlým výrobním cyklem.
- ◆ Uzpůsobený pro elektrostatické stříkání.
- ◆ Lze použít jako základní barva v alkydových nátěrových systémech.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

**Objemová sušina** 50 ± 2 %. (ISO 3233)  
**Hmotnostní sušina** 65 ± 2 %.  
**Hustota** 1.0 - 1.3 kg / l dle odstínu  
**Kód produktu** série 184

**Doporučená tloušťka  
filmu a teoretická  
vydatnost**

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
40 µm	80 µm	12.5 m <sup>2</sup> /l
80 µm	160 µm	6.3 m <sup>2</sup> /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

**Doba zasychání**

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu	40 min	15 min	10 min
Na dotek	5 h	1 - 2 h	½ - 1 h
Přetíratelný	1,5 h	30 min	20 min

Doba zasychání a přetíratelnosti je závislá na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a intenzitě výměny vzduchu.

**Vzhled povrchu** Polomatný.

**Odstíny** RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. TEMASPEED tónování.

## TEMALAC FD 20

### PODMÍNKY APLIKACE

<b>Příprava podkladu</b>	Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).  <u>Ocelové povrchy:</u> Abrazivně otryskejte na stupeň Sa2½. (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost.  <u>Povrchy opatřené základním nátěrem:</u> Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. Opravte poškozená místa v základním nátěru. Dodržujte mezičasy přetíratelnosti (ISO 12944-4).
<b>Základní barva</b>	TEMALAC FD 20, TEMAPRIME EE, EUR, GF, FONTECRYL 10.
<b>Vrchní email</b>	TEMALAC FD 20, TEMALAC FD 50, FD 80, AB 70 a ML 90.
<b>Podmínky nanášení</b>	Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod + 5 °C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.
<b>Nanášení</b>	Vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním. Před nanášením důkladně barvu promíchejte. U bezvzduchového vysokotlakého stříkání barvu ředte 5 - 15 %, velikost trysky 0.011" - 0.015"; uhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. U vzduchového stříkání barvu naředte 20 - 30 % na viskozitu 20 - 30 s DIN 4.
<b>Ředidlo</b>	Thinner 1006. Na větší plochy Thinner 1053 (pomalejší).
<b>Čištění nástrojů</b>	Thinner 1006.
<b>VOC</b>	Celkový obsah těkavých organických sloučenin je 430 ± 20 g/litre.
<b>BEZPEČNOST PRÁCE</b>	Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.

### POUZE PRO PROFISIONÁLNÍ POUŽITÍ.

tm k020802/181-s