

TEMADUR 20

POPIS

Dvousložková polomatná polyuretanová antikoroziční barva s tužidlem na bázi alifatického izokyanátu.

CHARAKTERISTIKA A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- ◆ Vynikající odolnost vůči povětrnosti a mechanickému namáhání.
- ◆ Doporučená jako základní barva v polyuretanových systémech nebo jako polomatný vrchní email v epoxid/polyuretanových systémech vystavených povětrnostnímu a chemickému namáhání.
- ◆ Díky obsahu antikorozičního pigmentu se používá jako jednovrstvý bezzákladový systém na ocelové, pozinkované a hliníkové povrchy.
- ◆ Příklady použití: transportní a manipulační technika, nádrže, sila, ocelové konstrukce, strojírenské výrobky
- ◆ Produkt certifikován MED (Marine Equipment Directive) pro použití na vnitřní části lodí – číslo certifikátu 0809-MED-0397.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Objemová sušina 57 ± 2 %. (ISO 3233)

Hmotnostní sušina 70 ± 2 %.

Hustota 1.3 ± 0.1 kg / l (po natužení)

Poměr tužení a kód produktu

Barva	5 objemových dílů	série 114
Tužidlo	1 objemový díl	008 7590

Zpracovatelnost 4 hod. (23 °C / 74 °F)

Doporučená tloušťka filmu a teoretická vydatnost

Doporučená tloušťka filmu		Teoretická vydatnost
suchá	mokrá	
40 µm	70 µm	14.2 m ² /l
100 µm	175 µm	5.7 m ² /l

Praktická vydatnost závisí na metodě nanášení, podmínkách při aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Doba zasychání

DFT 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Proti prachu	45 min	30 min	15 min	10 min
Na dotek	8 h	6 h	4 h	2 h
Přetíratelný	Bez omezení.			

Doba zasychání a přetíratelnosti je závislá na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti a intenzitě výměny vzduchu.

Vzhled povrchu

Polomatný.

Odstíny

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY colour cards. Tónování v systému TEMASPEED.

TEMADUR 20

PODMÍNKY APLIKACE

Příprava podkladu	<p>Vhodným způsobem odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).</p> <p><u>Ocelové povrchy:</u> Abrazivně otryskejte na stupeň Sa2½. (ISO 8501-1). Pokud nelze otryskat, doporučuje se u za studena válcované oceli metoda fosfátování, aby byla zajištěna přilnavost.</p> <p><u>Pozinkované povrchy:</u> Aplikujte metodu abrazivního ometení např. křemičitým pískem, k zajištění požadované drsnosti (SaS, SFS 5873). Pokud nelze metodu použít, zdrsňte povrch ručně nebo omyjte přípravkem FONTECLEAN ZN.</p> <p>Žárově pozinkované povrchy se nejprve doporučují „poprášit“ barvou zředěnou 25 – 30% ředidla a poté aplikovat vlastní základovou vrstvu.</p> <p><u>Hliníkové povrchy:</u> Aplikujte metodu abrazivního ometení nekovovým abrazivem, k zajištění požadované drsnosti. Pokud tuto metodu nelze použít, zdrsňte povrch ručně nebo omyjte přípravkem FONTECLEAN AL.</p> <p><u>Nerezové povrchy:</u> Broušením povrch zdrsňte nebo aplikujte metodu abrazivního ometení.</p> <p><u>Povrchy opatřené základním nátěrem:</u> Vhodným čistícím prostředkem odstraňte olej a mastnotu. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte intervaly přetíratelnosti (ISO 12944-4).</p>
Základní barva	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT HS PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMAMASTIC PM 100, TEMABOND, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10 a FONTECOAT EP PRIMER.
Vrchní email	TEMADUR a TEMATHANE.
Podmínky nanášení	Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.
Postup tužení	Nejprve zvlášť zamíchejte barvu a tužidlo. Poté správný poměr barvy a tužidla smíchejte a důkladně promíchejte. K míchání je použijte Temaspeed Squirrel Mixer.
Nanášení	Vysokotlakým stříkáním, štětcem. V závislosti na teplotě jednotlivých komponent a tvaru stříkaných ploch, naředte barvu 0 - 30 %. Velikost trysky 0.011" - 0.015"; tlak 120 - 160 bar, úhel stříkání přizpůsobte tvaru stříkaného povrchu. Při aplikaci štětcem naředte podle potřeby.
Ředidlo	Thinner 1048 nebo 1067. Thinner 1061 (rychlé) je rovněž vhodné pro nanášení vzduchovým stříkáním.
Čištění nástrojů	Thinner 1048, 1067 or 1061.
VOC	Celkový obsah těkavých organických sloučenin je 420 ± 20 g/litr směsi. Obsah VOC v natužené směsi zředěné 30% ředidla je 530 g/l.
BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ	Obaly jsou opatřeny bezpečnostními symboly, které musí být důsledně dodržovány. Další informace o škodlivých vlivech a ochraně jsou uvedeny v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.