

## TAV PT-412 ERGO TAVNÁ LEPÍCÍ PISTOLE PROFI

Profi tavná lepicí pistole ke zpracování tavných tyčinek o průměru 11,0 mm až 11,5 mm.

### Charakteristika:

- vnější regulace teploty
- nastavovací šroub pro regulaci objemu vytlačovaného lepidla
- ergonomická rukojeť
- integrovaný spínač ON/OFF se světelným indikátorem
- stabilnější odkládací stojánek

### Použití:

Lepení různých materiálů, jako např. dřevo, některé kovy, umělá hmota, textilie, papír, lepenka, keramika apod., stejně tak na předměty, které praskly při užívání. Lepicí pistoli je možno použít i na materiály odolné povětrnostním podmínkám, umožňuje zalepit netěsnost vědra, umyvadla, popřípadě okna. Ideální pro lehké užitkové práce - lepení židlí, nábytku, koberců do aut, dlaždic, pletiva, hraček, rozbitých dekoracních předmětů atd., nebo k lepení předmětů i na místech, která jsou vidět a záleží u nich na vzhledu.

### Popis pistole:

Pistole je ruční přenosné elektrické zařízení, v němž se tuhé lepidlo taví a vytlačí bodově, nebo krátkou housenkou na plochy určené k lepení nebo fixaci. Pistole se skládá z tavné komory vyhřívané topným elektrickým článkem na konstantní teplotu. Pistole je opatřena podávacím zařízením, které slouží k vtlačování tyčinky do tavné komory. Posun tyčinky do tavné komory se provádí zmáčknutím spouště. Otvor slouží ke vkládání tyčinky tavného lepidla.

### Technická data:

Hmotnost vč. příp. šňůry	kg	0,930
	V	220 – 240
Napěťová soustava	Hz	50
Příkon	W	400
Způsob ohřevu		termostat
Provozní teplota	°C	193
Použitá náplň (průměr)	mm.	11,0 - 11,5

### Příprava k použití:

- při prvním použití je třeba zasunout tyčinku tak, aby podávací zařízení unášelo tyčinku do tavné komory
- pistoli postavit na stojánek
- pistoli připojit do zásuvky a nechat nahřát

**TAV PT-412 ERGO TAVNÁ LEPÍCÍ PISTOLE PROFI****Vlastní lepení:**

Plochy připravené k lepení musí být zbaveny prachu, mastnoty a nečistot. Po sejmutí pistole ze stojánku vytlačujte lepidlo mírným tlakem na páku podávacího zařízení, aby tok lepidla byl pravidelný. Jakmile po opětovném zmáčknutí spouště pistole již lepidlo neteče, je nutno vsunout další tyčinku, aby bylo možno pokračovat v lepení. Lepidlo nanášejte při lepení dvou různorodých materiálů vždy na materiál, který je horším vodičem tepla (např. při lepení dřeva s keramikou naneste lepidlo na dřevo). Lepení doporučujeme provádět při teplotách okolo 20 °C. Při nižších teplotách je nutno lepené materiály na tuto teplotu předeht. Po nanesení lepidla okamžitě přitlačte obě plochy k sobě. Podle druhu slepovaného materiálu dochází k pevnému spojení po vychladnutí naneseného lepidla za 20-40 sekund.

**Ukončení lepení:**

Po ukončení lepení odložte pistoli na stojánek a napájecí šňůru vyjměte ze zásuvky el. proudu. Za 3 minuty stiskněte 3x páku podávacího zařízení - čímž vytlačíte lepidlo z trysky. Zamezíte tím vytváření vzduchových bublin v tavné komoře a zaručíte funkci pistole při novém použití. Doporučujeme ponechat pistole postavenou na stojánku až do úplného vychladnutí.

**Balení:**

Obj. číslo	Název výrobku	obsah	Množství v kartonu
0501014	TAV PT-412 ERGO tavná lepicí pistole profi	1 ks	6 ks

**UPOZORNĚNÍ:**

- pistole nesmí přijít do styku s vodou
- při práci pistoli neodkládat na hořlavé materiály, vždy jen na stojánek
- umístit mimo dosah dětí
- nedotýkat se trysky nebo roztavené hmoty bez použití rukavic. V případě potřísnění ruky horkým lepidlem zasaženou část ruky ponořit do studené vody na několik minut a až potom odstranit lepidlo. Je-li to nezbytné, vyhledat lékařskou pomoc.

**Údržba a opravy:**

Pistole nevyžaduje zvláštní údržbu. Kromě běžného povrchového čištění jako celku je nutno pravidelně kontrolovat šroubové spoje.

Opravy elektrického zařízení smí provádět pouze odborně způsobilá osoba (kvalifikovaný mechanik – elektrikář). V případě úplného vyřazení přístroje zadejte jeho likvidaci specializované firmě, která se zabývá sběrem nebo likvidací elektrospotřebičů.

**Symbole na výrobku:**

; pro obalový materiál -



PE-HD (kufřík)



PAP



Prázdne obaly odevzdejte na místo určené obcí k ukládání odpadu.