

LOCKTIP GM 85 AL

rychle tvrdnoucí tekutý kov

Použití:

GM 85 AL je dvousložkový tmel stříbrné barvy na bázi epoxidových pryskyřic s vysokým obsahem hliníkových plniv. Vyznačuje se vysokými pevnostmi a vynikající přilnavostí na kov. Je určen na opravy a lepení hliníkových odlitků a výrobků, opravu hliníkových a duralových forem, modelů a jaderníků. Použití nachází také ve slévárnách, kde při odlévání vzniká na výrobcích řada vzduchových bublin, porózity a dalších závad, které se snadno tímto tmelem opraví.

Přípravek se vyznačuje velmi jemnou strukturou, vysokou teplotní odolností – při mísicím poměru 2:1 až 250°C, při poměru 1:1 do 170°C. Vlastnosti tmelu po vytvrzení vyhovují následnému komaxitování.

Doba vytvrzení se liší podle množství zpracovávaného materiálu a teploty prostředí. Při standardních podmínkách má hmota pro běžné aplikace vyhovující vlastnosti za několik hodin. Vlastnosti materiálu po vytvrzení však můžeme ještě zlepšit temperováním vytvrzeného materiálu při teplotě 50 - 80°C po dobu cca 2 hodiny. Tím dojde k dokonalému zesíťování a dotvrzení materiálu. Zlepšíme tím výslednou teplotní a chemickou odolnost a tvrdost. Přípravek vyplňuje a nahrazuje chybějící části opravovaných materiálů, a zlepšuje jejich vlastnosti. Nepodléhá korozi. Vytváří dokonalou povrchovou úpravu, po vytvrzení lze brousit, frézovat, vrtat.

Vlastnosti po vytvrzení:

teplotní odolnost	-35°C - +250°C (poměr 2:1) +170°C (poměr 1:1)
tvrdost	Shore D 85
doba zpracovatelnosti	15 minut při 23 °C
vytvrzení	120 minut od smíchání složek při 23°C
smyková pevnost	5,5 MPa
chemická odolnost	oleji, vodě, benzínu, slabé kyseliny a zásady, neodolává chlorovaným a aromatickým uhlovodíkům (acetón, perchlor)
smrštitelnost	neměřitelná
mísící poměr složek	1 (2) díl(y) složky A + 1 díl složky B (objemově i váhově)

Návod k použití:

1. Před použitím tmelu je třeba plochu dílce očistit, zdrsnit a případně odmastit acetonem.
2. Před aplikací promícháme složky A i B v plastovém obalu.
3. Na připravený plech vložíme **jeden (příp. dva) díl složky A a jeden díl složky B**. Důkladně smícháme špachtlí na plechu a nanese na opravované místo. Doba zpracovatelnosti je cca 15 minut.
4. Takto nanesený tmel vytvrzuje při 23°C cca 120 minut.
5. Po vytvrzení je možné tmel zabrousit, nebo jinak opracovat (vrtat, frézovat).
6. Znečištěné nástroje umýt hadříkem namočeným v acetonu.

Poznatky z praxe:

1. Nejvhodnější teplota pro použití tmelu je 23°C. Snížená teplota při aplikaci na 5 - 10°C zpomaluje proces vytvrzování a tmel je hustší. Proto doporučujeme výrobky skladovat při teplotě kolem 23°C a do studených provozů rozdělovat až při samotných opravách.
2. Všechny epoxidové kompozice mají záruku 24 měsíců. Pokud jsou skladovány v původních uzavřených obalech, tak se mohou skladovat prakticky neomezeně dlouho. Vlivem skladování může dojít k vytěsnění tekutých složek. Proto před použitím složky A i B promícháme v původním plastovém obalu.
3. Při dávkování není nutné jednotlivé složky vážit. Nanáší se objemově stejné díly složky A a složky B.

Balení:

1. Balení **24ml**

Skladování:

1. Skladuje se v suchu při teplotě 20°C
2. Záruční doba 24 měsíců

Ochrana a bezpečnost při práci:

1. Práci s přípravkem GM 85 AL nemohou vykonávat pracovníci trpící alergií na epoxidové pryskyřice

2. Po práci umýt ruce mýdlem a použít regenerační krém