

LAMINAČNÍ PRYSKYŘICE LH 330 TUŽIDLO H 330

Návod k použití, technické listy

Charakteristika	
Schválení:	---
Použití:	Nátěry tl. 1-4 mm. Lepidla, Odlitky Elektroizolace elektronických součástek a výroba pružných laminátů.
Teplotní odolnost výrobků bez výrazných změn jejich parametrů:	- 30 °C - > + 60 °C
Zpracování:	Při teplotách mezi 20 °C a 30 °C Všechny běžné metody zpracování
Zvláštní vlastnosti:	Vysoká pružnost a houževnatost Doba zpracovatelnosti /tzv. pot life/ od přibližně 60 min. do asi 80 min.

Systémy laminačních pryskyřic pro vytvrzování při pokojové teplotě.

Laminační pryskyřice LH 330

Standardní pryskyřice střední viskozity na bázi bisphenolu A. Viskozita: 0,6-0,8 Pas/25 °C. Při normálních skladovacích teplotách nedochází ke zkrystalizování.

Tužidlo H 330

Vytvrzuje při teplotách 20-30°C. Doba zpracovatelnosti je cca 70 minut při 25°C. Vytvrzení mezi 35 - 45°C po dobu min. 3 hodin zajišťuje teplotní odolnost cca 60 °C.

Použití

Jedná se o laminární, zalévací(maloobjemové) systémy s nízkou viskozitou, neobsahující rozpouštědla či plniva, určené pro vytvrzování při pokojové nebo mírně zvýšené(až 45°C) teplotě. Systémy jsou vhodné pro výrobu dílů se zesílením skelnými, uhlíkovými a aramidovými vlákny, jejichž rysy jsou vysoká pružnost, houževnatost a adheze k většině materiálů.

Doba zpracovatelnosti v kelímku (tzv. pot life) se různí od přibližně 20 min do 90 min. Díky svým výborným přilnavým vlastnostem se tyto systémy rovněž dají použít jako adheziva pro dřevo, kov, sklo, beton a nesčetné druhy plastů. Plniva (např. kovový prášek, prach, bavlněné vločky apod.) mohou být přimíchána pro dosažení speciálních vlastností systému.

Kvůli průtažnosti 6- 9 %, což je výhodné při použití jako laminační pryskyřice, je pevnost ve stříhu a odolnost proti odloupení o něco málo nižší než u našich speciálních adhezivních pryskyřic.

		Laminační pryskyřice LH 330
Hustota	g/cm³ / 25 °C	1,12 - 1,15
Viskozita	Pas/s / 25 °C	0,6-0,9
Ekvivalent epoxidu	-	176 - 180
Hodnota epoxidu	-	0,514 - 0,537
Barva	Gardner	max 2

Tužidla H 330

Specifikace

		Tužidlo H 330
Hustota	g/cm³ / 25 °C	0,94 - 0,96
Viskozita	mPas / 25 °C	20 - 25
Aminové číslo	mg KOH / G	450 - 500
Barva	Gardner	max 2 (*)

Podrobnosti pro zpracování

	Pryskyřice LH 330	Tužidlo H 330
Průměrná hodnota epoxidu	0,52	-
Průměrný vodíkový ekvivalent	-	41,5
Skladování	> 12 měsíců v originálním obalu	
Teplota zpracování při	20 - 45 °C	
Vytvrzování	Vytvrzování při pokojové nebo mírně zvýšené teploty(do 45°C)	
Temperování	Možno plynule, max. však do 45°C	

Skladování

Pryskyřice a tužidla mohou být skladovány po dobu nejméně 12 měsíců v pečlivě utěsněných kontejnerech. Při teplotách pod + 15 °C mohou pryskyřice a tužidla zkrystalizovat. Krystalizace je patrná jako zamlžení či změna tekuté podoby obsahu kontejneru na pevnou. Před zpracováním se musí krystalizace zahřátím odstranit. Celý obsah pomalu zahřejete až do přibližně 50 - 60 °C ve vodní lázni nebo peci a mícháním či potřásáním uvedete obsah kontejneru do původního stavu bez jakékoli vady na kvalitě. Zpracovávejte pouze výrobky zcela jednotné barvy. Před zahřátím lehce kontejner otevřete, aby došlo k vyrovnání tlaku. Během zahřívání buďte opatrní. Nezahřívejte nad otevřeným ohněm! Při míchání používejte bezpečnostní pomůcky (rukavice, brýle, respirátor).

Míchací poměry

Pryskyřice LH 330 : Tužidlo H 330	
Složky váhově	100 : 40 (+/-2)

Specifikované poměry míchání musejí být co nejpřesněji dodrženy. Přidání více či méně tužidla nebude mít efekt na rychlejší či pomalejší reakci - pouze nedostatečné vytvrzení, které nelze žádným způsobem opravit.

Směs pryskyřice a tužidla je nutno velice pečlivě promíchat. Míchejte, dokud nebude směs zcela jednotné barvy. Zvláštní péči věnujte stěnám a dnu nádoby, v níž směs mícháte.

Optimální teplota při zpracování je mezi 20 - 25 °C. Vyšší teplota zpracování je možná, ale zkrátí dobu zpracovatelnosti. Nárůst teploty o 10 °C zkrátí dobu zpracovatelnosti na polovinu. Voda (například velmi vysoká vlhkost či voda obsažená v plnivech) způsobí zrychlení reakce pryskyřice a tužidla. Různé teploty a vlhkosti během zpracování nemají významný efekt na pevnost vytvrzeného výrobku.

Upozornění

Nemixujte velká množství, zvláště ne takové jaké není možné včas spotřebovat.

Teplo sálající z míchací nádoby je velmi malé, takže obsah se velmi rychle zahřeje díky reakčnímu teplu (exotermická reakce pryskyřice - tužidlo).

Gel time

- nános do vrstvy 1 mm při různých teplotách

	Tužidlo H 330
20 - 25 °C	přibl. 5- 7 hod.
40 - 45 °C	přibl. 1-2 hod.

Poznámka: Jakékoliv případné dotazy nebo nejasnosti je možno konzultovat na čísle: +420 585 129 011 nebo info@havel-composites.cz