

Body 334 4:1 HS

Je základový plnič na bázi akrylátových pryskyřic s tužícím poměrem 4:1. Lze jej aplikovat třemi metodami buď mokré do mokrého, klasicky a na plastové nárazníky. Má vysokou přilnavost na neobroušené tovární náhradní díly (OEM / E-COAT), ocel, TPA, laminát, polyesterové tmely, nové a staré plastové nárazníky, na povrchy opatřené základovými barvami Body 960 a 961. Díky jeho vysoké plnicí schopnosti ho lze nanášet v normálních, středních ale i silných vrstvách. Snadno se brousí a má velmi dobré plnicí vlastnosti.

INFORMACE O VÝROBKU

| | |
|------------------------|---|
| Druh | : Dvousložkový akrylátový plnič |
| Způsob aplikace | : Stříkácí pistolí (konvenční, HVLP) |
| Ředění | : 15-20% ředidlem 740 (741), 50-60% ředidlem 740 (741) dle způsobu aplikace |
| Tužidlo | : V poměru 4:1 (objemově) s tužidlem 725 nebo 729 při aplikaci wet on wet |
| Doba schnutí | : 2-3h/23°C, 20-30min/60°C, IR 8-12min/60-70cm |
| Odstíny | : Bílá, černá, šedá |
| Skladovatelnost | : Skladujte mezi 5°C až 25°C |

PŘÍPRAVA POVRCHU - APLIKACE

1) Základní aplikace

Povrchy na které budete nanášet plnič 334 musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Nejlepších výsledků pro odmaštění dosáhnete antisilem 770(normal) nebo 771(fast). Následně připravíte směs v poměru 4:1 s tužidlem 725 a přidáte ředidlo 740(normal) nebo 741(slow) 15-20%. Zpracovatelnost takto připravené směsi je do 50-60min/23°C. Poté nanesete dvě plné vrstvy (cca 100-120µm) s odtěkáním 10-15min./23°C mezi vrstvami. Plného proschnutí vrstev dosáhnete dle použité metody sušení za 2-3h./23°C, 20-30min./60°C nebo IR 8-12min./60-70cm. Poté můžete přebrousit za sucha P400-P500 nebo za mokra P600-P1000. Poté opět odstraňte prach, mastnotu a tím máte povrch připraven k nanášení dalších barev.

Pro suchou aplikaci používejte buď konvenční stříkácí pistole o velikosti trysky 1,5-1,8mm při tlaku 2-3 bary nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1,5-1,7mm při tlaku 2 bary.

2) Aplikace mokrý do mokrého (wet on wet)

Povrchy na které budete nanášet plnič 334 musí být suché zbaveny prachu a mastnoty. Nejlepších výsledků pro odmaštění dosáhnete antisilem 770(normal) nebo 771(fast). Následně připravíte směs v poměru 4:1 s tužidlem 729 a přidáte ředidlo 740(normal) nebo 741(slow) 50-60%. Zpracovatelnost takto připravené směsi je do 30-45min/23°C. Naneste jednu slabou vrstvu (cca 20-30µm). Nechte odtékat (10-15min/23°C). Poté aplikujte barvy 2K akryl či 1K systém basic Color solution nebo aqua basic color solution. V případě použití 1K systému nechte bázi odtékat cca 10min./23°C a poté naneste finální vrstvu laku. Systém wet on wet nepoužívejte na termoplasty.

Pro aplikaci wet on wet používejte buď konvenční stříkácí pistole o velikosti trysky 1,3-1,4mm při tlaku 2-3 bary nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1,4mm při tlaku 2 bary.

3) Aplikace na plastové nárazníky (PE-PP-ABS-TSOP apod.)

Nárazníky na které budete nanášet plnič 334 musíte nejprve za sucha přebrousit papírem P180-P220. Povrch musí být suchý zbaven prachu a mastnoty (Antisil 770 nebo 771). Následně připravíte směs v poměru 4:1 (4 díly plniče a 1 díl tužidla 725). Do směsi přidáte ředidlo 740(normal) nebo 741(slow) 50-60%. Zpracovatelnost takto připravené směsi je do 55-70min/23°C. Promícháte a nanese dvě vrstvy (cca 60-80µm) mezi vrstvami nechte 15min/23°C odtékat. Po zaschnutí (1-2hod/23°C) můžete přebrousit za sucha P400-P500 nebo za mokra P600-P1000. Poté opět odstraňte prach, mastnotu a tím máte povrch připraven k nanášení dalších barev.

Pro aplikaci používejte buď konvenční stříkací pistole o velikosti trysky 1,3-1,4mm při tlaku 2-3bary nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1,4mm při tlaku 2bary.

Nenanášejte při teplotách nižších než 15°C. Používejte pouze doporučená tužidla a ředidla!!

