

LOXEAL® 58-11

Charakteristika

Anaerobní vytvrzovací lepidlo určené pouze pro těsnění kovových závitových spojů. Schváleno pro plyn (DVGW, DIN-EN 751-1), pro plyn s vysokým tlakem a GLP (Australian Gas Association - schválení č. 5048) pro pracovní tlaky až do 20 barů. Těsnící prostředek pro kyslík v plynném stavu až do 10 barů a +60 °C (BAM Ref. N° II-717/2007 E). WRAS vhodný pro styk se zdravou (pitnou) vodou, číslo schválení 1310513. Schválen styk s pitnou vodou (Global MARK, GM-WM-040164-I01-R00). NSF zapsán v kat. P1 (n. 141234) jako přijatelné těsnící hmota v potravinářské oblasti. Nahrazuje teflonovou pásku a příze a poskytuje okamžitý těsnící spoj i přes mírný nátlak.

Těsní plyn, vodu, LPG, uhlovodíky, oleje a další chemikálie. Tixotropní chování zabraňuje vytékání lepidla ze závitů po jeho aplikaci nebo během vytvrzování. Rázy a vibrace nemají vliv na těsnost závitových spojů v rozsahu teplot -55 °C do +150 °C.

Fyzikální vlastnosti

Složení	anaerobní metakrylát
Barva	žlutá
Fluorescence	pod modrým světlem
Viskozita (25 °C)	20000 - 80000 mPa.s, tixotropní
Měrná hmotnost (25 °C)	1,1 g / ml
Mezera vyplnění	M 56 / 2" – 0,30 mm
Bod vzplanutí	> 100 °C
Doba použitelnosti (25 °C)	1 rok

Doba vytvrzování

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím **Loxéal Activator 11**.

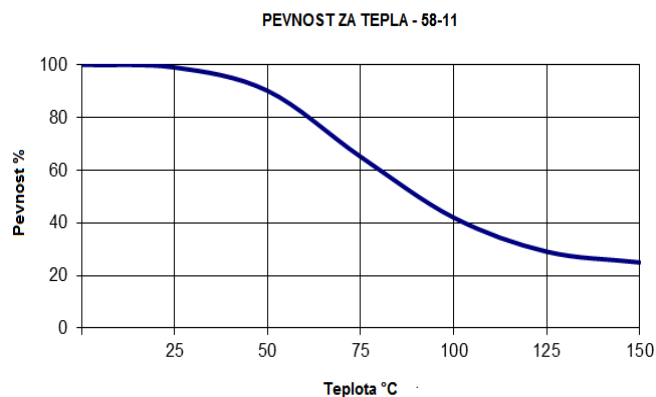
Vytvrzovací vlastnosti

Použit šroub M10 x 20 - v provedení 8.8; matice h = 0,8·d při 25 °C:

Manipulační pevnost (doba)	15 - 30 minut
Funkční pevnost (vytvrzení)	1 – 3 hodiny
Pevnost ve smyku (ISO 10123)	6 - 13 N / mm ²
Jistící moment (ISO 10964)	
- odtržení	18 – 24 Nm
- převládající	7 – 14 Nm
Rozsah teplot	-55 / +150 °C

Odolnost prostředí

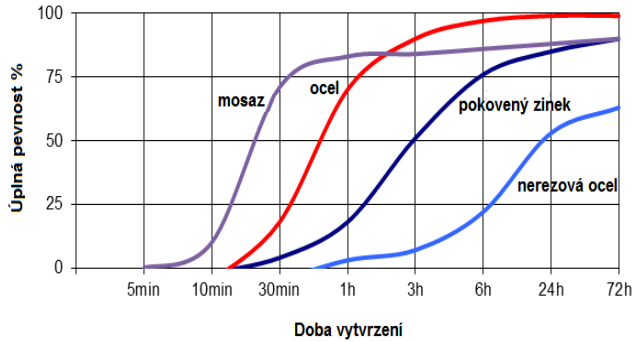
Pevnost za tepla. Graf znázorňuje závislost mechanické pevnosti na teplotě. ISO 10964 – Použit šroub M10 × 20 – v provedení 8.8; matice h = 0,8·d, při +25 °C – pre-točivý moment 5 N m.



Rychlost vytvrzování dle materiálu

Graf níže znázorňuje závislost pevnosti spoje na vývoji produktu v čase. Použit šroub M10 x 20 ve srovnání s několika druhy materiálů. Testováno v souladu s normou ISO 10964 při +25 °C.

RYCHLOST VYTVRZENÍ DLE MATERIÁLU - 58-11

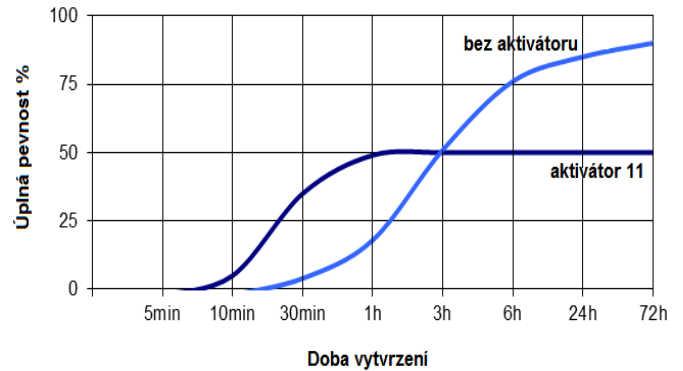


Rychlost vytvrzování dle aktivátoru

Doba vytvrzení může být zpomalena vlivem povahy materiálu nebo značnými rozdíly. Rychlost vytvrzení lze zlepšit prostřednictvím použití vhodného aktivátoru na daný druh materiálu.

Následující graf znázorňuje závislost pevnosti výrobku v % a vývoj rychlosti vytvrzení pomocí našeho Aktivátoru 11 a vývoj rychlosti vytvrzení bez jakéhokoliv aktivátoru. Použita matice / šroub M10 x 20. Zkoušeno podle normy ISO 10964 při teplotě +25 °C.

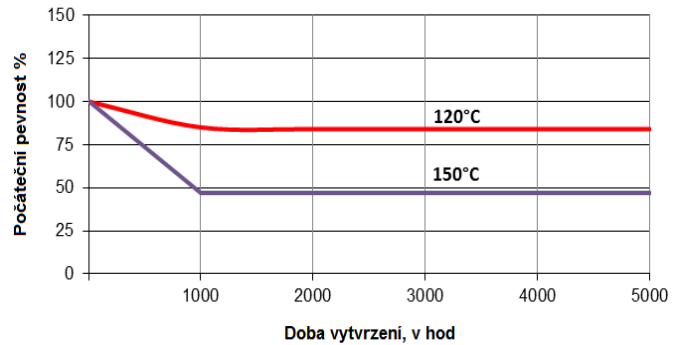
RYCHLOST VYTVRZENÍ DLE AKTIVÁTORU - 58-11



Teplota zrání

Níže uvedený graf ukazuje chování počáteční pevnosti jako funkce teploty / času. Použita matice / šroub M10 x 20 - (pre-moment 5 N m, vytvrzovaný 7 dní při teplotě +25 °C) - zrání při uvedené teplotě a zkoušeno při teplotě +25 °C v souladu s ISO 10964.

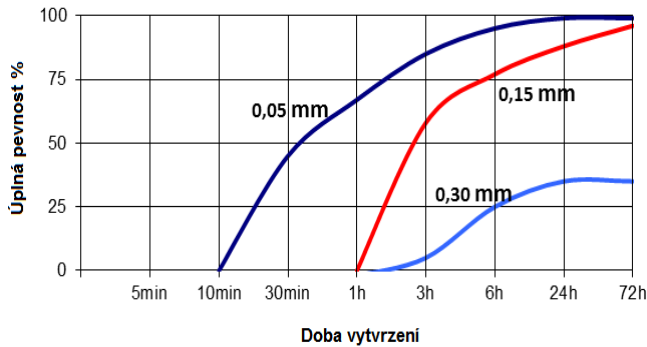
TEPLOTA ZRÁNÍ - 58-11



Rychlost vytvrzování dle mezery

Graf níže znázorňuje procentní smykovou pevnost daného produktu při různých velikostech mezer. Ocelové čepy / obojky, testovány v souladu s normou ISO 10123 při +25 °C.

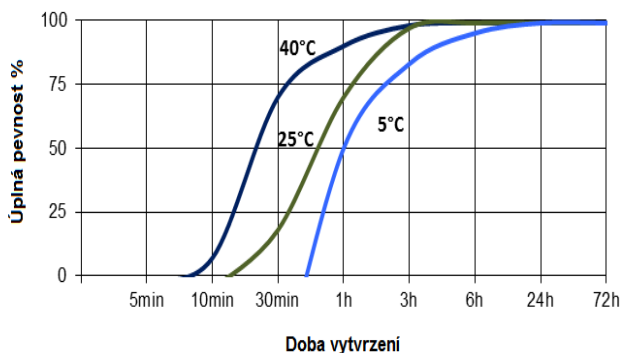
RYCHLOST VYTVRZENÍ DLE MEZERY - 58-11



Rychlost vytvrzování dle teploty

Následující graf znázorňuje procentní závislost pevnosti výrobku při různých teplotách. Použity ocelové matice / šrouby M10 x 20. Zkoušeno v souladu s ISO 10964.

RYCHLOST VYTVRZENÍ DLE TEPLoty - 58-11



Chemická odolnost

Testována za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace za uvedené teploty.

Chemické prostředí	Teplota [°C]	Chemická odolnost		
		po 100 hod.	po 500 hod.	po 1000 hod.
Motorový olej	125	výborná	výborná	výborná
Převodový olej	125	výborná	výborná	výborná
Benzín	25	výborná	výborná	výborná
Voda / glykol 50%	87	výborná	výborná	dobrá
Hydraulický olej	25	výborná	výborná	dobrá

pro informace o rezistenci k jiným chemikáliím kontaktujte technickou podporu servis@loxeal.cz

Návod k použití

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy.

Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem **Loxeal Pulitore 10**.

Redukujte požadovanou šířku proužku. Neznečišťujte lepidlo kovem.

Aplikujete požadované množství přípravku. Naneste souvislou vrstvu po obvodu, 1 – 2 proužky od předního okraje. Zajistěte dostatečné pokrytí při aplikaci. Sestavte a utáhněte spoj. Otřete přebytečné lepidlo z vnější strany spoje. Nechte vytvrdnout.

Doba potřebná k dosažení úplného vytvrzení bude záviset na použitých kovech.

ČAS VYTVRZENÍ PŘI POUŽITÍ S (PITNOU) VODOU

Pro mosaz, měď a litinu 24 hodin při teplotě 21,1 °C. Pro nerezové oceli a hliník 7 dní při teplotě 21,1 °C.

WRAS Schvalovací číslo: 1310513 pro použití teplé a studené vody do +85 °C.

Tekutý výrobek může poškodit oděv, některé plasty a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty.

Pro použití na materiály z neželezných kovů kontaktujte technickou podporu servis@loxeal.cz.

K rozebrání součástí použijte běžné náradí, popřípadě zahřejte na teplotu 150/250 °C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25 °C.

Použitý produkt nevyhazujte do kontejnerů, zabráníte tím znečištění půdy.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a zacházení

Před použitím přípravku si přečtete informace v Bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.