

Lepicí kompozice

Polycol 171 se používá k lepení, kovů, skla, keramiky, dřeva a jiných materiálů.

Polycol[®] 171

Charakteristika výrobku:

Polycol 171 je nízkomolekulární epoxidová pryskyřice modifikovaná zvláčňovadlem. Je určena pro zpracování při normální teplotě, tvrdí se polyaminickými tvrdidly.

Použití:

Polycol 171 se používá k přípravě lepicích kompozic pro lepení betonu, kovů, skla, keramiky, porcelánu, dřeva, eternitu a jiných materiálů. Přidáním vhodného plniva je možné z ní připravit kompozice pro tmelení.



Vlastnosti pryskyřice:

Vzhled: silně viskózní čirá hmota bez obsahu nízkovroucích rozpouštědel.

Viskozita při 25°C 20 - 60 Pa.s ČSN 64 0349
Barva max. 300 j. Hazena ČSN EN ISO 6271-2
Epoxidový index 3 – 3,4 mol/kg ČSN EN ISO 3001
Epoxidový hmotnostní ekvivalent 294 - 333 g/mol ČSN EN ISO 3001

Vlastnosti tvrdidla:

Vzhled: čirá nízkoviskózní kapalina charakteristického vinického zápachu.

Viskozita (23°C) 5 - 10 mPa.s DIN 53015
Aminové číslo 1480 – 1680 mgKOH/g PI 627/915
Barva Max. 3 Gardner ČSN EN ISO 4630-2

Mísicí poměr:

Polycol 171	100 hmotnostních dílů
Polycol 521	7 hmotnostních dílů

Technologický postup lepení:

Natužená směs se nanáší na důkladně očištěné lepené plochy. Plochy opatřené vrstvou lepidla přiložíme k sobě tak, aby po celé délce dobře přilehly, spoj fixujeme tlakem asi 0,02 MPa. Optimální tloušťka filmu je 0,1 mm. Při větším ztenčení filmu se značně zhorší pevnost spoje ve smyku, a proto se uvedený fixační tlak nesmí překročit. Při správné aplikaci má kompozice výbornou přilnavost k podkladu.

Technologický postup tmelení:

Vlastní aplikace natužené kompozice se provádí na suché podklady předem zbavené všech nečistot a nenosných původních povrchových úprav (staré nátěry, tapety, lina atd.). Podle povahy nežádoucích nečistot a druhu materiálu se jejich odstranění provádí zbroušením, chemickými prostředky, prach a jiné mechanické nečistoty se odstraní vysavačem. Před vlastním zpracováním se Polycol 171 smísí s tvrdidlem Polycol 521 v předepsaném mísicím poměru. Nejnižší doporučená prováděcí teplota je 15°C. Následně se za stálého míchání přidává odpovídající množství plniva jako je například vysušená porcelánová, skelná nebo křemenná moučka, mletá břidlice, živec, kaolin, portlandský cement, hliníkový nebo jiný kovový prášek, dřevěné piliny atd. Stupeň plnění a druh plniva je rovněž závislý na účelu a způsobu aplikace tmelu. Pro tmelení svislých ploch je výhodné kombinovat plnivo s tixotropními přípravky. Takto připravená kompozice se nanáší na suché podklady. Tmel se na vodorovné i svislé plochy nanáší stěrkou nebo špachtlí. Vytvrzení tmelu při normální teplotě proběhne do 24 hodin. Tmely připravené z Polycolu 171 slouží k vyrovnání nerovností a při opravách prasklin stavebních a dalších konstrukčních materiálů apod. Mísení obou složek probíhá cca 2-3 minuty pomocí vhodného vřetena tak, abychom hmotu dokonale promísili.

Doba zpracovatelnosti:

Připravujte si jen tolik kompozice, kolik jste schopni zpracovat při 20°C do 20 minut.

Bezpečnost a hygiena při práci:

Pracoviště musí být intenzivně větráno jak během vlastní práce, tak i po dobu vytvrzování nátěru. Pracovníci musí být vybaveni osobními ochrannými pomůckami (pracovní oblek a obuv, rukavice, protichemické brýle). Po skončení práce je nutno důkladně umýt ruce vodou a mýdlem a potřít reparačním krémem. Při práci s Polycolem 171 a pomocnými látkami není dovoleno jíst, pít, kouřit a manipulovat s otevřeným ohněm.

První pomoc:

Při vniknutí do oka - oko ihned vymývat proudem čisté vody, vyhledat lékařské ošetření. Při náhodném požití - vypít asi 0,5 litru vlažné vody. Nevyvolávat zvracení. Ihned zajistit lékařskou pomoc. Při potřísnění - znečištěný oděv svléknout, pokožku umýt vlažnou vodou a mýdlem a po osušení potřít reparačním krémem. Při nadýchání - přerušit práci a odebrat se na čerstvý vzduch.

Způsob hašení: pěnový nebo práškový hasicí přístroj



Balení, skladování, přeprava:

Polycol 171 se plní do plechových obalů s odnímatelným víkem o hmotnosti obsahu 5, 10, 20 a 30 kg. Polycol 521 je dodáván v PE nebo Fe obalech o obsahu 0,35; 0,7; 1,4 a 2,1 kg. Polycol 171 se skladuje v uzavřených obalech v krytých suchých skladech odděleně od tvrdidel a ředidel při teplotě 5 - 15 °C.

Záruční doba:

Nátěrová hmota si uchovává svoje vlastnosti 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu. Polycol 171 nesmí být skladován v blízkosti tepelných zdrojů a nesmí být vystaven přímým účinkům slunečního záření. Polycol 171 a příslušné komponenty se přepravují krytými dopravními prostředky dle následující klasifikace přepravních řádů:

Polycol 171	UN No.3082	třída ADR 9
Polycol 521	UN No.2079	třída ADR 8

Bezpečnostní charakteristika:

Polycol 171 Xi - dráždivý, N – nebezpečný pro životní prostředí

R 36/38 Dráždí oči a kůži; R 43 Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží; R 51/53 Toxický pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí; S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí; S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc; S 36/37/39 Používejte vhodný ochranný oděv ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít; S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení; S 61 Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Viz speciální pokyny nebo bezpečnostní listy.

Polycol 521 C - žíravý

R 34 Způsobuje poleptání; R 43 Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží; R 21/22 Zdraví škodlivý při styku s kůží a při požití; S 1/2 Uchovávejte uzamčené a mimo dosah dětí; S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc; S 45 V případě nehody, nebo necítíte-li se dobře, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc (je-li možno, ukažte toto označení); S 36/37/39 Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít

Likvidace odpadů:

Zneškodněte v souladu s příslušnými předpisy. Kódové číslo odpadu: 08 01 11* - Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky. Nevytvrzené zbytky: zneškodnit spaláním ve vhodných spalovnách průmyslových odpadů nebo skládkovat na určených skládkách. Kódové číslo odpadu: 08 01 99 – Odpady jinak blíže neurčené. Vytvrzené zbytky: umístit do nepropustného obalu a zneškodnit spaláním ve vhodné spalovně průmyslového odpadu nebo skládkovat na určených skládkách. Obal znečištěný výrobkem odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu. Recyklovat podle platných právních úprav. Kódové číslo odpadu: 15 01 10* - Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné. Po důkladném vyprázdnění se obal likviduje formou železného šrotu. Při jeho úpravách se nesmí používat postupy s otevřeným ohněm (svařování plamenem). Znečištěné obaly odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu!

Poznámka:

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Návod nezohledňuje všechny okolnosti, a proto výrobce

nemůže ručit za případné škody vzniklé nesprávným pochopením a použitím.

Upozornění:

Výrobek není určen pro povrchovou úpravu předmětů určených k přímému styku s potravinami, pitnou vodou a k nátěru dětských hraček a nábytku.

Výrobce a dodavatel:

POLYMER COLOR, s.r.o.,
Za Chabařovickým nádražím 282,
Krupka, PSČ 417 42
prodej - tel. 475 500 435, fax 475 500 435
mobil: 777 105 190, 777 611 105

Platnost informačního listu končí vydáním nového.

Aktuální informační list lze vytisknout z webové stránky **www.polymercolor.cz** .

Aktualizace: květen 2010

Zpracoval: Ladislav Cibulka