

IČ: 25364286 - DIČ: CZ25364286 - Tel: +420 581 728228 - Fax: +420 581 728238 - Mob: +420 603 580526  
Aktualizace: 10. 4. 2007

Technický list a návod k použití

**TAVNÁ LEPÍČÍ PISTOLE**  
**TAV HK-612, TAV HK-618**

Elektrická lepíčí pistole s topným tělesem a plničem ovládaným mechanickou spouští.

**Používá se k:**

Lepení různých materiálů, jako např. dřevo, některé kovy, umělá hmota, textilie, papír, lepenka, keramika apod., stejně tak na předměty, které praskly při užívání. Lepíčí pistoli je možno používat i na materiály odolné povětrnostním podmínkám, umožňuje zalepit netěsnost vědra, umyvadla, popřípadě okna. Lepíčí pistoli můžete použít na lepení židlí, nábytku, koberců do aut, dlaždic, pletiva, hraček, rozbitých dekoračních předmětů atd. Speciálně v balení s naší pistolí dostáváte dva roubíky tavného lepidla v provedení průhledném, vhodné k lepení předmětů i na místech, která jsou vidět a záleží u nich na vzhledu.

**Popis pistole:**

Pistole je ruční přenosné zařízení, v němž se tuhé lepidlo taví a vytlačení bodově, nebo krátkou housenkou nanáší na plochy, určené k lepení nebo fixaci.

Pistole se skládá z tavné komory vyhřívané topným elektrickým článkem na konstantní nastavenou teplotu. Tyto díly jsou uloženy v termosetových výliscích spojených šrouby. Pistole je opatřena podávacím zařízením, které slouží k vtlačování roubíku do tavné komory. Lepidlo se pak vytlačí výměnnou tryskou pistole. Posun roubíku do tavné komory se provádí zmáčknutím spouště. Otvor slouží ke vkládání roubíku tavného lepidla.

	<b>TAV HK-612</b>	<b>TAV HK-618</b>
<b>Hmotnost vč. příp. šňůry (kg)</b>	<b>0,95</b>	<b>1,00</b>
<b>Napětíová soustava</b>	<b>220V. 50Hz s termostatem a regulací teploty</b>	
<b>Příkon min. (W)</b>	<b>400</b>	<b>600</b>
<b>Teplota tavné komory (°C)</b>	<b>140 – 220</b>	<b>140 – 230</b>
<b>Množství zpracovaného tav. lepidla (kg/hod)</b>	<b>1,5 – 1,8</b>	<b>2,0 – 2,5</b>
<b>Dosažení provozní teploty z klidového stavu (min)</b>	<b>cca 3</b>	<b>cca 3 min</b>
<b>Použitá náplň o průměru (mm)</b>	<b>12</b>	<b>18</b>

**Příprava k použití:**

- při prvním použití je třeba zasunout roubík tak, aby podávací zařízení unášelo roubík do tavné komory
- pistoli postavte na stojánek
- připojte pistoli do zásuvky el. proudu 220V, nastavte požadovanou teplotu tavení a nechte cca 3 min nahřát

**Vlastní lepení:**

Plochy připravené k lepení musí být zbaveny prachu, mastnoty a nečistot. Po sejmutí pistole ze stojánku vytlačujte lepidlo mírným tlakem na páku podávacího zařízení, aby výtok lepidla byl pravidelný. Jakmile po opětovném zmáčknutí spouště pistole již lepidlo neteče, je nutno vsunout další roubík, aby bylo možno pokračovat v lepení. Lepidlo nanášejte při lepení dvou různorodých materiálů vždy na materiál, který je horším vodičem tepla (např. při lepení dřeva s keramikou naneste lepidlo na dřevo).

Lepení doporučujeme provádět při teplotách okolo 20°C. Při nižších teplotách je nutno lepené materiály na tuto teplotu předeheřt.

Po nanesení lepidla okamžitě přitlačte obě plochy k sobě.

Podle druhu slepovaného materiálu dochází k pevnému spojení po vychladnutí naneseného lepidla za 10-50 sekund podle typu tavného lepidla.

**Ukončení lepení:**

Po ukončení lepení je nutno pistoli odložit na stojánek a napájecí šňůru vyjmout ze zásuvky el. proudu. Za 3 min. je třeba stisknout 3x páku podávacího zařízení a lepidlo vytlačit z trysky. Zamezí se tím vytváření vzduchových bublin v tavné komoře a je zaručena funkce pistole při novém použití.

Do úplného vychladnutí musí být pistole postavena na stojánek.

**UPOZORNĚNÍ:**

- pistole nesmí přijít do styku s vodou
- při práci pistolí neodkládejte na hořlavé materiály, vždy jen na stojánek (při lepení dosahuje teploty až 200°C)
- umístěte mimo dosah dětí
- nedotýkejte se trysky nebo roztavené hmoty bez použití rukavic. V případě potřísnění ruky horkým lepidlem zasaženou část ponořte do studené vody na několik minut a až potom odstraňte lepidlo. Je-li to nezbytné vyhledejte lékařskou péči.

**Údržba a opravy:**

Pistole nevyžaduje zvláštní údržbu. Kromě běžného povrchového čištění jako celku je nutno pravidelně kontrolovat šroubové spoje.